

SÉRIE · PINCE HYDRAULIQUE · YQK-240 / 300

PINCES À SERTIR HYDRAULIQUES YQK-240 · YQK-300

Pinces à sertir hydrauliques manuelles TOSUNLUX YQK-240 et YQK-300, même corps de 70 kN, pour le sertissage hexagonal des cosses et manchons en cuivre jusqu'à 240 ou 300 mm². Livrées avec leurs matrices et un jeu de joints.

≤ 300 mm²
Sertissage

70 kN
Force

01 TABLEAU DE SÉLECTION

Référence	Plage de sertissage (Cu)	Force	Course	Longueur	Masse	Matrices fournies (mm ²)
YQK-240	16 – 240 mm ²	70 kN	18 mm	env. 475 mm	env. 3,6 kg	16 · 25 · 35 · 50 · 70 · 95 · 120 · 150 · 185 · 240
YQK-300	10 – 300 mm ²	70 kN	18 mm	env. 475 mm	env. 3,6 kg	10 · 16 · 25 · 35 · 50 · 70 · 95 · 120 · 150 · 185 · 240 · 300

02 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MÉCANIQUE

Longueur	env. 475 mm
Accessoires fournis	Jeu de matrices · jeu de joints toriques

CONFORMITÉ

Norme / marquage	CE ¹
------------------	-----------------

UTILISATION

Type	Pince à sertir hydraulique manuelle
------	-------------------------------------

UTILISATION

Profil de sertissage	Hexagonal
Conducteurs	Cuivre (cosses et manchons)
Plage de sertissage (Cu)	16 – 240 mm ² (YQK-240) · 10 – 300 mm ² (YQK-300)
Force	70 kN
Course	18 mm

¹ Valeur normative : norme produit du type d'appareil.

03 ENCOMBREMENT & RACCORDEMENT

Masse	env. 3,6 kg
-------	-------------

04 CONFORMITÉ & CERTIFICATIONS

Certificat	Organisme	N°	Norme
Système qualité du fabricant	Quanpin Certification (CNAS · IAF)	20225Q20003R1S	ISO 9001:2015

PRÉCAUTIONS

- Installation, raccordement et maintenance hors tension, par un électricien qualifié.
- Respecter les sections de câble, les couples de serrage et les conditions d'emploi indiqués.
- Dimensionner selon le courant d'emploi et le courant de court-circuit présumé au point d'installation.

Document non contractuel — caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis.